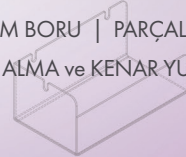
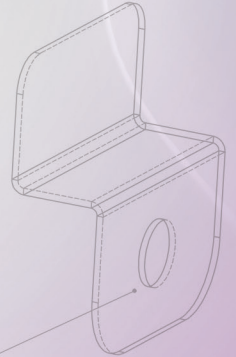
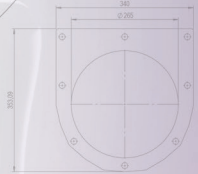
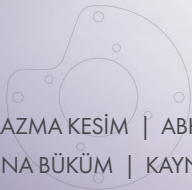
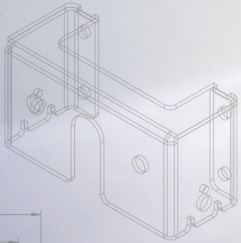
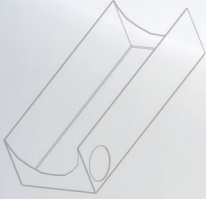


# PASLANMAZ

ÖZEL ÜRETİM  
*Sınırsız Çözüm*

LAZER KESİM | PLAZMA KESİM | ABKANT BÜKÜM | SİLİNDİR BÜKÜM | İMALAT REDÜKSİYON | YARIM BORU | PARÇALI DİRSEK | İNEGAL TEE  
KILICINA BÜKÜM | KAYNAK | PLATE TESTERE | İMALAT PROFİL | DÜZLEŞTİRME | ÇAPAK ALMA ve KENAR YUVARLAMA



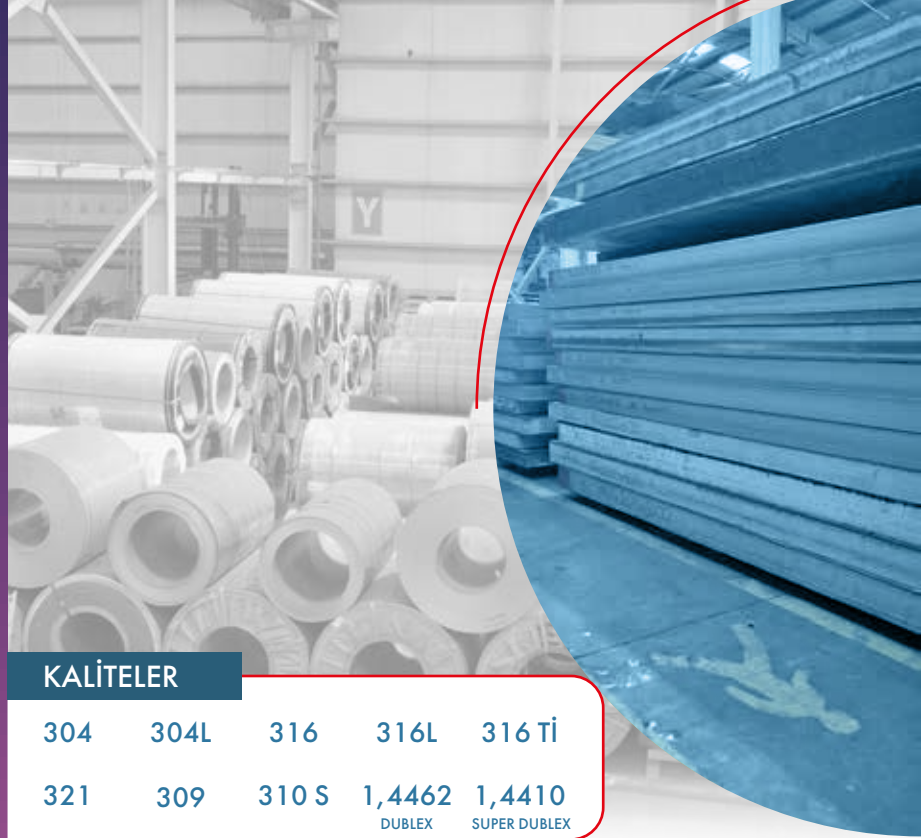


# HAKKIMIZDA

ER PASLANMAZ, 35 yılı aşkın deneyimiyle paslanmaz çelik sektörünün öncü firmalarından biri olarak, birinci sınıf malzemeleri en yüksek üretim standartlarıyla buluşturmaktadır. 100'den fazla uzman çalışanımız ve 10.000 m<sup>2</sup> alana yayılan modern üretim tesisimiz ile sac satışı ve farklı üretim çözümleri sunmaktayız.

6.000 tonun üzerinde geniş malzeme stokumuz sayesinde, müşterilerimizin taleplerine hızla yanıt veriyor, esnek çözümler üretiliyor. Alanında uzman, deneyimli ve sürekli eğitimle desteklenen kadromuz, son teknoloji CNC kesim, büküm ve kaynak işlemleriyle projelerinizi en yüksek hassasiyetle hayata geçirmektedir. Ayrıca, üretim süreçlerimizin verimliliğini artırmak ve müşterilerimize daha yenilikçi çözümler sunmak amacıyla geliştirici yazılımlar üzerinde de çalışmalar yürütmekteyiz.

ER PASLANMAZ olarak, kalite ve müşteri memnuniyetini daima ön planda tutuyor, sektördeki yenilikleri ve dijital dönüşüm fırsatlarını yakından takip ederek iş süreçlerimizi sürekli geliştiriyoruz. Sizlerin ihtiyaçlarını karşılamak için, güvenilir, teknolojik ve çözüm odaklı bir iş ortağı olarak yanınızdayız.



## KALİTELER

304	304L	316	316L	316 Ti
321	309	310 S	1,4462 DUBLEX	1,4410 SUPER DUBLEX

## KALINLIK

0,80 mm - 150 mm

## EBAT

Standart Plaka ve Özel Ölçü

## Paslanmaz Sac Kesimli Malzeme Üretimi

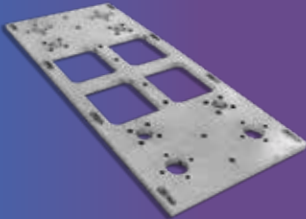
60 mm kalınlığa kadar paslanmaz sac malzemelerden talep edilen ölçülerde, hassas tolerans değerlerine uygun olarak kesilmiş parçalar üretiyoruz. Tecrübeli ve eğitimli ekibimiz, özel yazılım destekleri ile kesim yerleşimlerini optimize ederek maliyetlerinizi düşürür ve projelerinizi gerçeğe dönüştürür.

### Genel Toleranslar

<b>Kalınlık Aralığı</b>	0.8-28 mm	30-50 mm	60 mm
<b>Tolerans Değerleri</b>	± 0.2 mm	± 0.4 mm	± 0.5 mm

### Genel Üretim Bilgisi

<b>Ebat</b>	2500 x 8000
<b>Lazer Gücü</b>	20 KW
<b>Malzeme</b>	Paslanmaz



# PLAZMA KESİM



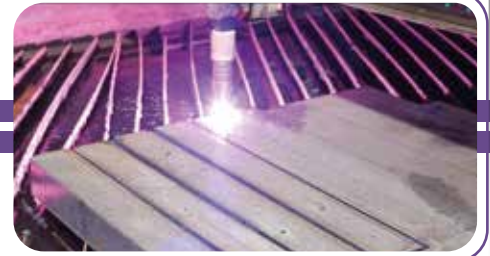
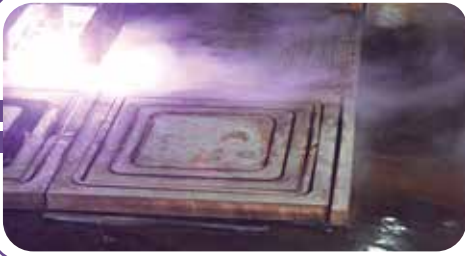
160 mm kalınlığa kadar su altı kesimi yapabilen ileri teknoloji plazma kesim makinelerimizle, hassas ve pürüzsüz yüzey kesimleri sağlıyoruz. Çeşitli kalınlık ve kalitedeki malzeme stoklarımız ile uzman ekibimiz sayesinde, ihtiyaçlarınıza hızlı, güvenilir ve yüksek kaliteli çözümler sunuyoruz.

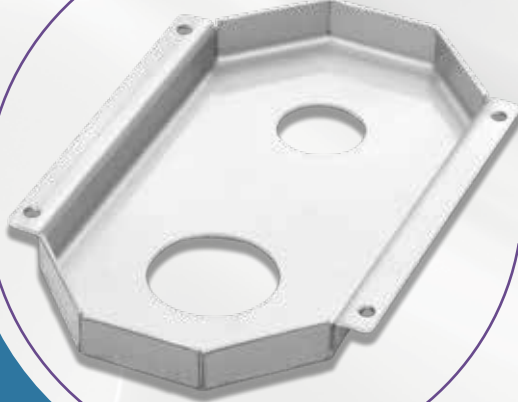
## Genel Toleranslar

<b>Kalınlık Aralığı</b>	10-40 mm	41-65 mm	70-100 mm	120-150 mm
<b>Dış Toleranslar</b>	+ 3 mm	+ 5 mm	+ 10 mm	+ 15 mm
<b>İç Toleranslar</b>	- 3 mm	- 3 mm	- 5 mm	- 10 mm

## Genel Üretim Bilgisi

**Malzeme** Paslanmaz

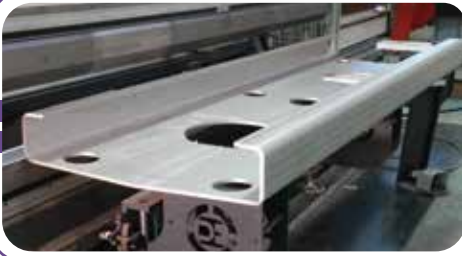




Abkant büküm alanında, müşteri taleplerine göre özel çözümler sunan ve sektörde öncü konumda olan bir firmayız. Geniş makine parkurumuz ve kalıp seçeneklerimizle birçok rakibimizden ayırıyor, özellikle 6 metre uzunluğa ve 30 mm kalınlığa kadar büküm işlemlerinde üstün performans sergiliyoruz. Alanında uzun yıllar deneyime sahip usta ekibimizle, yüksek kalite standartlarına uygun üretim gerçekleştiriyoruz. Sevkiyat sırasında oluşabilecek olumsuzluklara karşı, paketleme ve sandıklama süreçlerinde de azami özen göstererek, ürünlerin güvenli bir şekilde teslim edilmesini sağlıyoruz.

## Genel Toleranslar

<b>Kalınlık Aralığı</b>	0.5-8 mm	10-15 mm	16-20 mm	21-30 mm
<b>Uzunluk</b>	≤ 6.000 mm	≤ 6.000 mm	≤ 4.000 mm	≤ 500 mm
<b>Toleranslar</b>	± 0.2 mm	± 1.5 mm	± 1.5 mm	± 2.0 mm
<b>Açı (Metre)</b>	± 0.30°	± 0.50°	± 1°	± 1°
<b>Malzeme</b>	Paslanmaz			



# SİLİNDİR BÜKÜM



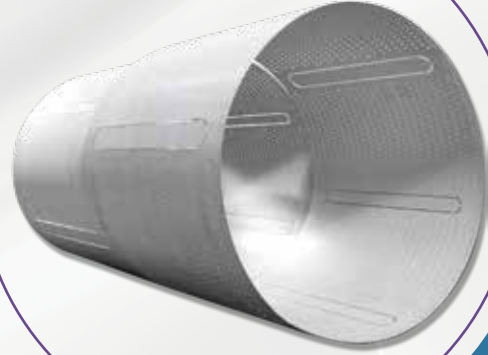
Paslanmaz çelik saclardan, her çap, kalınlık ve uzunlukta, kaynaklı veya puntalı olarak ürettiğimiz boru ve tank gövdelerinde esnek üretim çözümleri sunuyoruz. Standart ölçülere bağlı kalmadan, ihtiyacınıza göre özel üretim yapabilme kabiliyetimizle projelerinize uygun çözümler sağlıyoruz. Üretim süreçlerimiz, işlevselliği ve verimliliği ön planda tutarak ihtiyaçlarınıza en uygun şekilde şekillendirilmiştir. Endüstriyel taleplerden özel projelere kadar, geniş bir yelpazede kaliteli üretim tekniklerimizle hizmet vermekteyiz.

## Genel Üretim Bilgisi

<b>Kalınlık</b>	1-30 mm
<b>İmalat Ölçüleri</b>	Ø 150 mm ~ Ø 3000 mm
<b>Uzunluk</b>	≤ 3100 mm
<b>Malzeme</b>	Paslanmaz

## Genel Toleranslar

<b>Tolerans</b>	± 2 mm
-----------------	--------



Firmamız, kaliteli işçilikle ürettiği paslanmaz çelik redüksiyon ürünleriyle endüstriyel tesisler, gıda, kimya, enerji gibi birçok sektörde hizmet sağlamaktadır. Ürünlerimiz, boru sistemlerinde çap değişikliklerini güvenle sağlamak için tasarlanmış olup, korozyona ve yüksek basınca dayanıklıdır. Özelleştirilmiş çözümler, işçilik güvencesi ve zamanında teslimat ile işletmenize en uygun çözümleri sunuyoruz.



## Genel Üretim Bilgisi

<b>Kalınlık</b>	1-30 mm
<b>İmalat Ölçüleri</b>	Ø 150 mm ~ Ø 3000 mm
<b>Uzunluk</b>	≤ 3100 mm
<b>Malzeme</b>	Paslanmaz

## Genel Toleranslar

<b>Tolerans</b>	± 2 mm
-----------------	--------



# YARIM BORU



Kazan ve reaktörler dışında, ısıtma ve soğutma ihtiyaçlarına yönelik farklı alanlarda kullanılmak üzere, paslanmaz malzemeden üretilen yarım borular ve serpantin sarım hizmeti sunmaktayız. İhtiyacınıza göre istediğiniz çap ölçülerinde ürettiğimiz ürünler, yüksek kaliteli işçiliğimiz sayesinde uzun ömürlü ve dayanıklıdır. Uygulama alanlarına özel çözümler sunarak, maksimum verimlilik sağlamayı hedefliyoruz.

## Genel Üretim Bilgisi

<b>Kalınlık</b>	2.00 mm - 4.00 mm
<b>Boru Çapı</b>	Ø 60,3 mm    Ø 76,1 mm    Ø 88,9mm    Ø 114,3 mm
<b>Sarım Çapı</b>	Ø 1000 mm ~ Ø 5000 mm
<b>Malzeme</b>	Paslanmaz



Paslanmaz parçalı dirsekler, boru sistemlerinde yön değişikliği gerektiğinde kullanılır ve paslanmaz çelik yapısı sayesinde korozyona karşı dayanıklıdır. Uzun ömürlü ve düşük bakım maliyeti sunar. Ayrıca, yüksek basınç ve sıcaklıklara karşı dayanıklıdır ve hijyenik ortamlarda kullanılabilir. İhtiyaca göre standart dışı ölçülerde üretilmesi, projelere esneklik kazandırır.

### Genel Üretim Bilgisi

<b>Kalınlık</b>	1-20 mm
<b>İmalat Ölçüleri</b>	Ø 450 mm ~ Ø 3000 mm
<b>Uzunluk</b>	≤ 3100 mm
<b>Kaynak Yöntemi</b>	Tig - Mig - Punta
<b>Malzeme</b>	Paslanmaz

### Genel Toleranslar

<b>Tolerans</b>	± 2 mm
-----------------	--------



# İNEGAL TEE



Firmamız, paslanmaz sacdan üretilen inegal tee ürünleri ile farklı yönlerdeki boru bağlantı ihtiyaçlarınıza esnek ve yüksek kaliteli çözümler sunmaktadır. Müşterilerimizin talep ettiği çap, kalınlık ve açı gibi özel ölçüleri, silindirik büküm ve kaynak proseslerimizle titizlikle üretiyoruz. Her bir üretim aşamasında kaliteye verdiğimiz önem ve müşteri memnuniyetini ön planda tutan yaklaşımımızla, beklentilerinizi karşılayan sonuçlar elde etmenizi sağlıyoruz.

## Genel Üretim Bilgisi

<b>Kalınlık</b>	1-20 mm
<b>İmalat Ölçüleri</b>	Ø 450 mm ~ Ø 3000 mm
<b>Uzunluk</b>	≤ 3100 mm
<b>Kaynak Yöntemi</b>	Tig - Mig - Punta
<b>Malzeme</b>	Paslanmaz

## Genel Tolerans Bilgisi

<b>Tolerans</b>	± 2 mm
-----------------	--------





Firmamız, paslanmaz sacdan kesilen veya çekme lamadan kılıcına büküm ve kaynak işlemleri ile özel çaplarda flanş üretimi gerçekleştirmektedir. Bu üretim yöntemi, standart plakaların genişliklerine bağlı kalmadan çok daha büyük çaplarda flanş üretimine olanak tanımaktadır. Ayrıca, fire vermeyen bu yöntem, sacdan kesilen flanşlara kıyasla maliyet avantajı sağlamaktadır. Lazer, plazma ve plate testeresi ile lama kesimi gibi farklı kesim yöntemleri kullanarak, ihtiyaca uygun çözümler sunmaktayız. Ürettiğimiz flanşlar, ek olarak düzeltme makinesinden geçirilerek yüksek hassasiyet ve mükemmel kaliteye ulaşmaktadır.

## Genel Üretim Bilgisi

Çap	≥ Ø 350
Genişlik	≤ 200 mm
Kalınlık	≤ 150 mm
Malzeme	Paslanmaz

## Genel Toleranslar

Lama Ölçüsü ≤ 50x15:	± 5mm
Lama Ölçüsü > 50x15:	± 10 mm



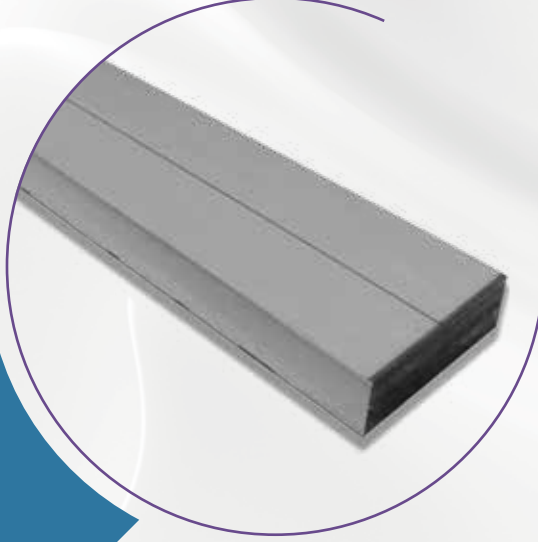
## KAYNAK



Firmamız, Tig ve Mig kaynak yöntemleri ile şerit, metod, dolgu ve otomasyon kaynak işlemlerini başarıyla uygulamaktadır. Bu kaynak teknikleri, geniş bir yelpazede özel ölçülere sahip boru, kılıcına büküm flanş, redüksiyon, dirsek ve profil imalatı yapmamıza olanak tanımaktadır. Müşterilerimizin ihtiyaçlarına uygun olarak yüksek kalite standartlarında gerçekleştirdiğimiz kaynak işlemleri, hem dayanıklılık hem de hassasiyet açısından üstün sonuçlar sunmaktadır. Modern ekipman ve uzman kadromuzla, endüstriyel projelere esnek ve güvenilir çözümler sağlıyoruz.

- Tig Kaynak
- ArcTIG Kaynak
- Mig Kaynak
- Lazer Kaynak





## Soğuk Kesim Teknolojisi ile Yüksek Hassasiyetli Üretim

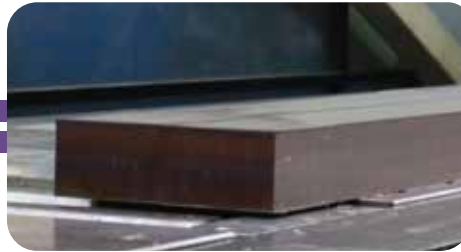
Firmamız, paslanmaz sac plakalardan talep edilen genişlik ve kalınlıkta, 6 metreye kadar lama ve kare malzeme üretimi gerçekleştirmektedir. Üretim sürecimizde kullandığımız şerit testere ile soğuk kesim teknolojisi, ısıya bağlı deformasyonları tamamen ortadan kaldırmaktadır. Ayrıca, kesim yüzeylerinde %100 doğrulukla 90 derece açı sağlanarak boyda eğrilme sorunu ortadan kaldırılır. Müşterilerimize sunduğumuz bu hassasiyet ve kalite, projelerinde üstün performans elde etmelerine katkı sağlar.

## Genel Üretim Bilgisi

Uzunluk	6000 mm
Genişlik	30 mm - 2000 mm
Kalınlık	30 mm - 300 mm
Malzeme	Paslanmaz

## Genel Toleranslar

Tolerans	$\pm 1,5$ mm
----------	--------------

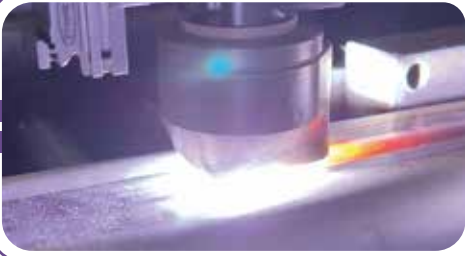
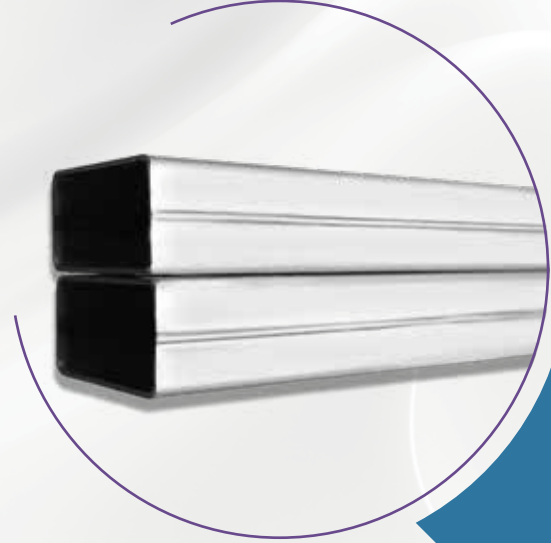


## Özel Paslanmaz Profil Üretimi

Firmamız, piyasada bulunan standart ölçülerin dışında paslanmaz profiller üretmektedir. İki U şeklinde bükülen paslanmaz sac malzemeler, otomasyon kaynak yöntemiyle birleştirilerek dayanıklı ve yüksek hassasiyetle üretilir. İhtiyacınıza göre özel ebat, kalınlık ve boy taleplerinizi karşılayarak projelerinize esneklik kazandırıyoruz. Dayanıklı ve estetik çözümler sunan bu ürünler, inşaat ve mimari uygulamalarda geniş bir kullanım alanına sahiptir.

## Üretim Bilgisi

<b>Ölçü Aralığı</b>	80x50 mm ≤ - ≤ 400x400 mm
<b>Genişlik</b>	500-6000 mm
<b>Kalınlık</b>	4-20 mm
<b>Malzeme</b>	Paslanmaz



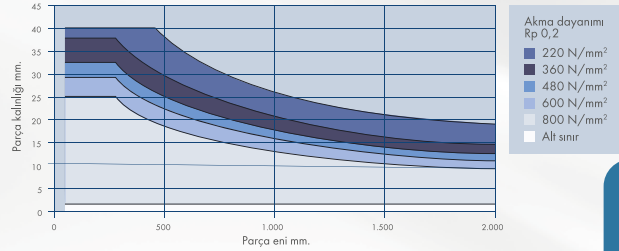
Üretim sırasında ısı etkisiyle veya taşıma sürecinde oluşabilecek bombe ya da dalgalanma şeklindeki deformasyonları gidermek amacıyla, sıralı silindir sistemi kullanılarak yapılan düzleştirme ve gerilim giderme işlemidir. Bu işlem, sonraki aşamalarda gerçekleştirilecek işlemlerde kolaylık sağlarken, uygulanacak proseslerde düzlemsellik sorunlarını ortadan kaldırır. Böylece malzeme üzerindeki gerilimler minimuma indirilir ve yüzey kalitesi optimize edilir

## Üretim Bilgisi

**Plaka Ebatları** 50x250 mm ~ 2000x6000 mm

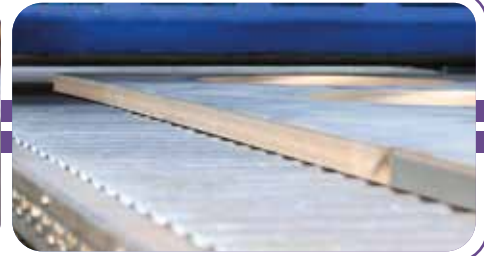
**Kalınlık** 2,50 mm- 50 mm

## Düzleştirme Performans Diyagramı



En az 5% uzama değerine sahip malzeme için

Yasal Uyarı: Düzleştirme performans şemasında gösterilen değerler, deneyimlere dayanmaktadır. Uygulamada, değerler yanda gösterilen diyagramdan farklı olabilir.



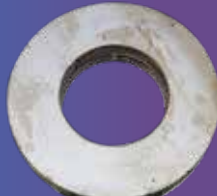
# ÇAPAK ALMA ve KENAR YUVARLAMA



Üretim sonrası oluşan çapakları ve yüzey pürüzlerini gidermek için modern teknolojiler kullanıyoruz. Bu sayede, parçalar hem estetik hem de fonksiyonel açıdan en yüksek kalite standartlarına ulaşırken, üretim süreci verimliliğimiz de artıyor.

## Üretim Bilgisi

<b>Kalınlık</b>	1 mm - 120 mm
<b>Genişlik</b>	≥ 1250 mm
<b>Boyut</b>	≤ 50x100 mm
<b>Ağırlık</b>	≥ 600 kg.



# Kaliteden Ödün Vermeyen Üretim Standartları

Er Paslanmaz olarak benimsediğimiz en önemli ilke; Üretim ve diğer süreçlerimizin her aşamasında, uluslararası kalite standartlarına bağlı kalarak müşterilerimizin ihtiyaçlarını karşılamak, bununla birlikte güvenilir ve dayanıklı ürünler sunmaktır. Sahip olduğumuz ISO 9001, ISO 14001 ve ISO 45001 belgelerimiz, Kalite Güvencemizin temel yapı taşlarını oluşturmakta ve üretim süreçlerimizin titizlikle kontrol edildiğini göstermektedir.

Müşterilerimizin beklentilerini doğru ve eksiksiz karşılama amacıyla, üretim kontrol süreçlerimiz sürekli gözden geçirilmektedir.

Müşteri Memnuniyeti için üretimi destekleyen kaynakların sağlanmasından ödün verilmemektedir.

Müşterilerimize kaliteli ürün sağlamak için, üretim süreçlerindeki destek kaynaklara dahil etmiş olduğumuz kriterler;



## Kimyasal Bileşim Analiz Cihazı

Tüm paslanmaz çelik ürünlerimizin kimyasal bileşenleri, spektrometre cihazımızı ile analiz edilerek, ürünlerin kompozisyonuna dair net veriler sunar ve uluslararası gerekliliklere uygunluğunu güvence altına alır.



## Ultrasonik Muayene Testi (UT Testi)

Paslanmaz çelik ürünlerimizin yüzeyinde veya iç yapısında mikroskobik çatlak oluşumlarını tespit etmek için UT test cihazı kullanılmaktadır. Bu testler, ürünlerin yapısal bütünlüğünün korunmasını sağlarken, en yüksek güvenlik standartlarına uygunluklarını da garanti eder.



## Sertifikalı Malzeme Temini

Kullandığımız tüm sac malzemeler, Kalite Güvencesi sağlanmış **3.1 ve 3.2** sertifikalı ürünlerdir. Bu sertifikalar, ürünlerin tedarik sürecinden itibaren tüm kalite standartlarına uygun olarak üretilmiş olduklarını belgelemektedir.

Yüksek kalite standartlarımız, deneyimli ekibimiz ve ileri teknoloji cihazlarımızla, siz değerli müşterilerimize en iyi ürünleri sunmayı ve ürün sevki sonrası sizlere sağlayacağımız desteği devam ettirmeyi taahhüt ederiz.

# ER Paslanmaz

## Global Çözüm Ortağınız



ER Paslanmaz olarak, 30 yılı aşkın tecrübemiz ve yüksek teknolojiye sahip üretim tesislerimiz ile uluslararası pazarlara güvenilir, dayanıklı ve esnek çözümler sunuyoruz. Türkiye merkezli fabrikamızda ürettiğimiz paslanmaz çelik ürünler, kalite, güven ve yüksek dayanıklılık odaklı olarak üretilmektedir.

### Ürünlerimiz ve Hizmetlerimiz:



#### **Yüksek Kapasiteli Stok**

Firmamız, çeşitli paslanmaz kalite seçeneklerinde, 0,8–150 mm kalınlık aralığında hacimli stoklarla hizmet sunmaktadır.



#### **Özelleştirilmiş Üretim**

Projelerinizi bize iletin; uzman ekibimiz, gelişmiş kesim, büküm, kaynak ve diğer üretim tekniklerini kullanarak, size özel en iyi çözümleri sunmaya hazır.



#### **Kalite ve Güven**

Üretimde uyguladığımız uluslararası kalite standartları ile yüksek performans ve uzun ömürlü çözümler sağlıyoruz.

### Dış Ticaret Ekibimiz

Her biri alanında deneyimli dış ticaret ekibimiz, geniş bir uluslararası müşteri ağına sahiptir. İhtiyacınız olan ürün, üretim, teknik destek ve lojistik çözümlerini en yüksek müşteri memnuniyetiyle sağlamak için hızlı, etkin ve güvenilir hizmet sunmaktadır. Sürekli yenilenen stok kapasitemiz sayesinde siparişlerinizi zamanında karşılıyoruz.

### İhracat Yaptığımız Bölgeler

Avrupa, Asya, Orta Doğu ve Kuzey Afrika başta olmak üzere birçok bölgeye başarılı ihracat operasyonları gerçekleştirdik. Yüksek kalite standartlarımızla tüm dünyada güvenilen bir tedarikçi olmaktan gurur duyuyoruz.

# Paslanmaz Çelik Standartları ve Özellikleri

Paslanmaz çelik, yüksek korozyon direnci, mekanik dayanımı ve ısıya karşı gösterdiği üstün performans ile birçok endüstriyel uygulamada tercih edilen bir malzemedir. Farklı kalite ve alaşım bileşenleri sayesinde oksidasyon dayanımı, mekanik değişim ve sertlik değerleri açısından geniş bir yelpazeye sahiptir.

Bu tabloda, en yaygın kullanılan paslanmaz çelik türlerinin uluslararası standartlara göre sınıflandırmaları ve teknik özellikleri sunulmaktadır. Uygulama alanınıza en uygun malzemeyi seçerken, ihtiyacınıza yönelik en doğru çelik kalitesini belirlemek için bu verileri kullanabilirsiniz.

## PASLANMAZ ÇELİK ISI DAYANIM VE SERTLİK TABLOSU

KALİTE	OKSİDASYON	MEKANİK DEĞİŞİM	SERTLİK DEĞERİ
304	420 °C	540 °C	215 HB
304L	420 °C	540 °C	215 HB
316	400 °C	870 °C	215 HB
316L	410 °C	870 °C	215 HB
316 Tİ	470 °C	940 °C	215 HB
321	480 °C	870 °C	215 HB
310S	450 °C	1100 °C	192 HB
1.4462	430 °C	430 °C	270 HB
1.4410	450 °C	450 °C	290 HB

• Oksidasyon hız ve şiddeti ortam koşullarına bağlıdır.

## PASLANMAZ ÇELİK STANDARTLARI

KALİTE (AISI-ASTM-UNS)	KALİTE (EN)	KALİTE (NORM)
304	1.4301	X5CrNi18-10
304L	1.4307	X2CrNi19-11
316	1.4401	X5CrNiMo17-12-2
316L	1.4404	X2CrNiMo17-12-2
316 Tİ	1.4571	X6CrMoTi17-12-2
321	1.4541	X6CrNiTi18-10
310S	1.4845	X8CrNi25-21
2205	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3
2507	1.4410	X2CrNiMoN25-7-4

# El Tipi INKJET Yazıcı ile Özel Markalama Hizmeti



Müşteri taleplerine özel olarak, el tipi inkjet yazıcı ile malzeme veya paket üzerine doğrudan baskı yapabilme imkânı sunuyoruz. Bu hizmet sayesinde ürünleriniz üzerine firma adı, seri numarası, teknik bilgiler veya özel işaretlemeler ekleyerek üretim ve lojistik süreçlerinizi daha düzenli hale getirebilirsiniz. Hızlı, pratik ve kalıcı baskı teknolojimizle ihtiyaçlarınıza özel çözümler sunuyoruz.

## Sandık Paketleme

### Sağlam Üretim, Güvenli Sevkiyat

Er Paslanmaz olarak, ürünlerinizin taşıma sırasında zarar görmemesi için talebe özel dayanıklı sandık ve ambalaj çözümleri sunuyoruz. Şehir içi, şehir dışı ve uluslararası sevkiyatlarda maksimum koruma sağlıyoruz.





# İLETİŞİM

## ADRES

Osmangazi Mh. 2637 Sk.  
No:3 PK 34522  
Esenyurt/İSTANBUL-TURKEY

## TELEFON

+90 850 515 00 95

## MAIL

info@erpaslanmaz.com

Detaylı Bilgi için Tarayınız





   /erpaslanmaz

[www.erpaslanmaz.com](http://www.erpaslanmaz.com)